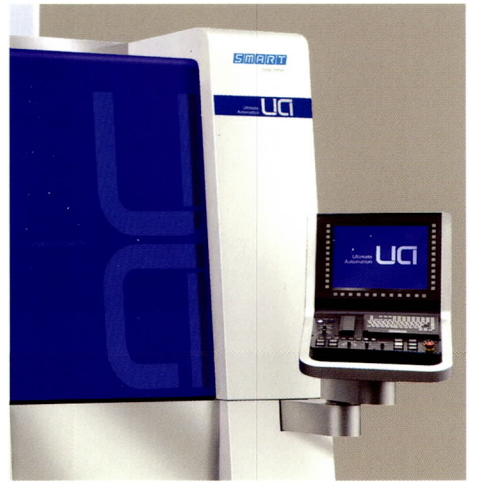
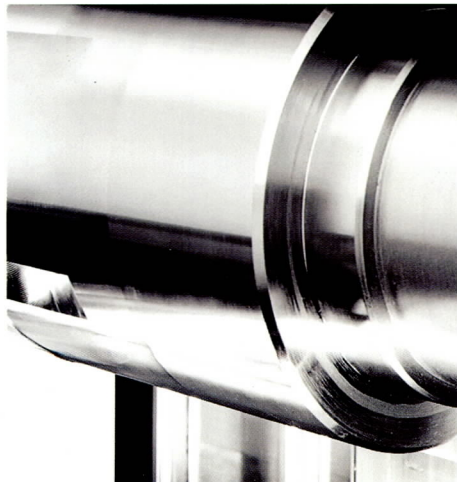
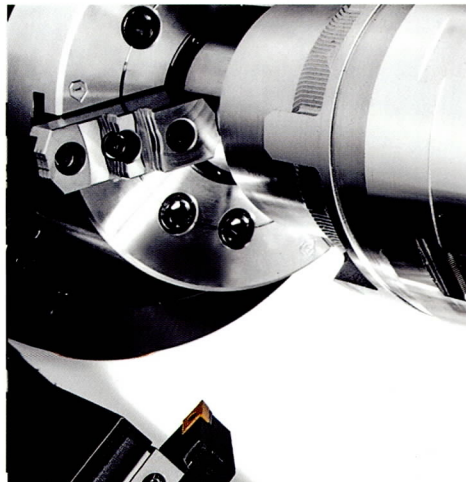
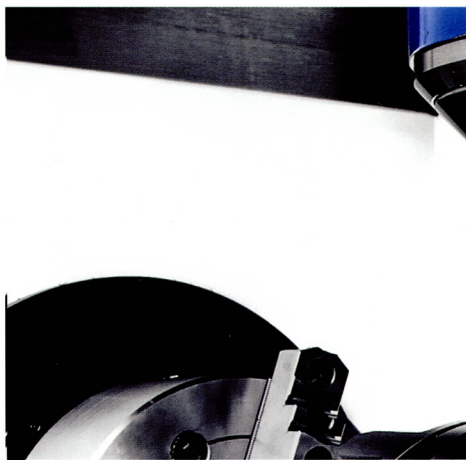


HWACHEON

POWERED BY BASIC

PRODUCTS LINE-UP



MACHINING CENTER

Vertical MC



SMART-UaX



UH 500



HI-M760



SIRIUS-UM



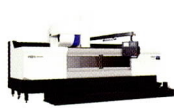
SIRIUS-UL*



SIRIUS-650



SIRIUS-UX



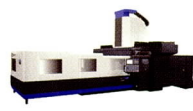
SIRIUS-850



SIRIUS-1050



SIRIUS-1250



SIRIUS-1750



SIRIUS-2500



VESTA-660



VESTA-1000



VESTA-850B



VESTA-1050B



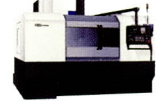
VESTA-1300B



VESTA-610D



SIRIUS-7040



SIRIUS-7050



HIRES-400

Multiple MC (5-Axis)



SIRIUS-5AX

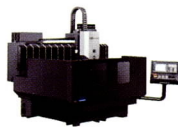


M2-5AX

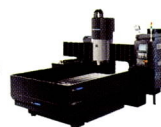


SIRIUS-2500/5AX

Mock up machine



HI-M1300



HI-M1500



HI-M2000

Parallel kinematics



M9

Tapping machine



HIT-360D



HIT-400



HIT-400L

Graphite MC



HIM-G1



HIM-G2+

Planomiller



HMP-3600 series

Horizontal MC



H6



A 600



AF-16

10Pallet Pool Loader
[Max. Loading weight 15ton]

GENERAL LATHE / MILLING MACHINE

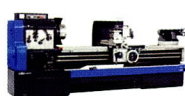
General lathe



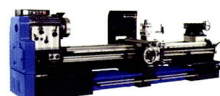
HL-380



HL-460



HL-580



HL-630



HL-720



HL-950

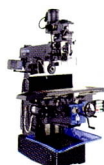
Milling machine



HMT-1100



HMT-1300



HMTH-1100



HMTH-1300



HMT-1100



HMT-1300



SIMPLEX-2N



HMB Series

Machining Center		이송 거리 (X/Y/Z) [mm]	급속 이송 속도 (X/Y/Z) [m/min]	적재 하중 [kg]	주축 속도 [rpm]	주축 출력 [kW]
Vertical MC	SMART-UaX	1,300/750/420	20/20/20	400	12,000	18.5/11
	UH500	750/500/350	24/24/24	800	20,000(32,000)	24(20)
	HI-M760	750/600/350	25/25/20	400	24,000	11.2
	HIM-G1	750/600/350	25/25/20	400	24,000	11.2
	HIM-G2+	1,200/800/500	25/25/20	800	20,000	21
	SIRIUS-UM	750/500/450	24/24/24	800	20,000(32,000)	18.5/11, 22/18.5(18.5/13)
	SIRIUS-UL+	1,050/600/550	40/40/40	800	20,000(14,000/12,000)	22/18.5(37/22, 22/18.5)
	SIRIUS-650	1,300/650/650	15/15/12	1,500	5,000(8,000)	18.5/15
	SIRIUS-UX	1,500/750/650	20/20/20	2,500	12,000(15,000)	30/25
	SIRIUS-850	2,000/850/750	16/16/16	4,000	8,000(12,000)	30/25
	SIRIUS-1050	2,500/1,050/850	20/20/16	5,000	8,000(12,000)	30/25
	SIRIUS-1250	2,500/1,250/750	16/16/16	5,000	8,000(12,000)	30/25
	SIRIUS-1750	3,000/1,750/800	16/16/16	10,000	12,000(15,000)	30/25
	SIRIUS-2500	3,100(4,000)/2,300/900	16(10)/16/16	10,000(15,000)	8,000(12,000)	30/25
	VESTA-660	660/430/400	36/36/30	560	10,000	11/7.5(15/11)
	VESTA-1000	1,000/550/500	36/36/30	700	10,000(12,000)	15/11(18.5/11)
	VESTA-850B	850/600/600	24/24/18	800	8,000(6,000)	18.5/15
	VESTA-1050B	1,050/600/600	24/24/18	1,000	8,000(6,000)	18.5/15
	VESTA-1300B	1,300/670/650	30/30/24	1,200	10,000(12,000/8,000/6,000)	18.5/11(18.5/11, 19/11, 25/15)
	VESTA-610D	610/430/570	40/40/40	2ea-300	10,000	15/11
	SIRIUS-7040	1,500/700/650	30/30/30	1,500	10,000	15/11
SIRIUS-7050	1,500/700/650	30/30/30	1,500	8,000	15/11	
HiREX-4000	4,000/520/570	36/36/30	4,300	10,000	15/11	
Multiplex MC (5-Axis)	M2-5AX	750/650/500	50/50/50	300	20,000(32,000)	22/18.5(18.5/13)
	SIRIUS-5AX	750/650/500	48/48/48	300	20,000(14,000/32,000)	22/18.5(37/22, 18.5/13)
	SIRIUS-2500/5AX	3,100(4,000)/2,300/1,000	16(10)/16/16	10,000(15,000)	15,000	18.5/11
Mock up Center	HI-M1300(1Head)	1,300/800/400	25/25/20	300	24,000(30,000)	5.5
	HI-M1300(4Head)	400/450/250	25/25/20	300	24,000(30,000)	3.3
	HI-M1500	1,500/1,300/350	20/20/15	500	24,000	5.5
	HI-M2000	2,000/1,300/400	15/15/15	500	24,000	5.5
Tapping Machine	HIT-360D	440/360/300	50/50/60	2ea-150	15,000(24,000)	6.2/5.2
	HIT-400	520/400/300	60/60/60	200	15,000(24,000)	6.2/5.2
	HIT-400L	700/400/300	60/60/60	200	15,000(24,000)	6.2/5.2
Horizontal MC	A 600	600/600/800/360°(B)	60/60/60	600	16,000	22/18.5
	H6	1,050/900/1,000/360°(B)	48/48/40	1,600	8,000	35/22
	AF-16	2,600/1,600/1,500/300°(W)	16/16/16/12(W)	15,000 (2APC:7000/PPL:5000)	3,000(8,000/12,000)	26/22/26/22, 30/25
Planomiller	HMP-3606	6,650/4,700/800/1,500°(W)	16/16/10/3	30,000	3,000	26/22

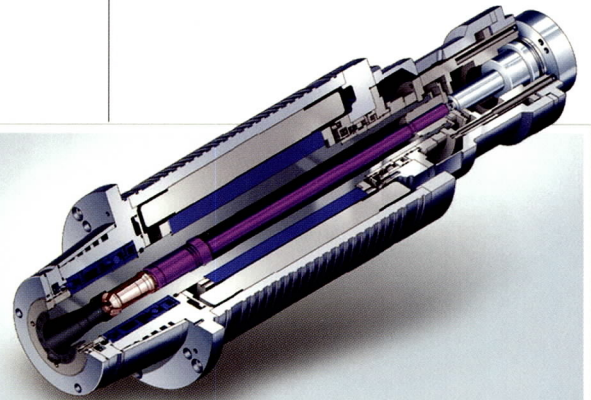
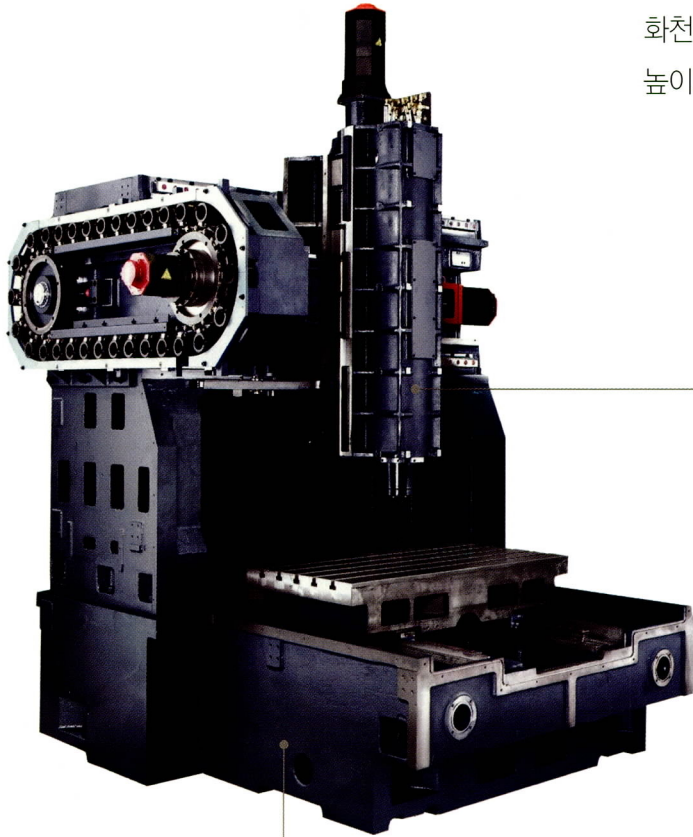
General Lathe		스윙 (베드/크로스) [mm]	주축 속도 [rpm]	주축 관통경 [mm]	센터간의 거리 [mm]	주축 출력 [kW]
	HL-380	Ø400/238	45-1,800	Ø52	750	3/2
	HL-460	Ø460/280	32-1,800	Ø52	1,000(1,500)	5.5
	HL-580	Ø580/360	28-1,350	Ø77	1,500(2,000)	7.5
	HL-630	Ø630/380	27-1,205	Ø77	2,000(3,000)	11
	HL-720	Ø720/470	27-1,205	Ø77	2,000(3,000)	11
	HL-950	Ø950/630	17-850	Ø105	3,000/4,000/5,000/6,000	15

Milling Machine		이송 거리 (X/Y/Z) [mm]	급속 이송 속도 (X/Y/Z) [m/min]	회전 속도 변환수 [1단]	오바암전후 / 칼상하이동 [mm]	주축 출력 [kW]
	HMT	750(950)/300/450	3.0/3.0/0.8	NT40	465	2/1
	HMTH	750(950)/300/450	3.0/3.0/0.8	NT40	465	2/1
	HMV	750(950)/300/445	3.0/3.0/0.8	NT50	-	3.75
	HMB 5U	1,600/650/750	3/3/3	NT50	-	7.5
	HMB 6U	1,650/800/900	3/3/3	NT50	-	11
	HMB 7U	2,400/950/900	3/3/3	NT50	-	11

Drilling Machine		드릴능력 (강/주철) [mm]	탭핑능력 (강/주철) [mm]	암상하 이동거리 [mm]	베이스 작업면 크기 [mm]	주축 속도 / 출력 [rpm / kW]
	HRD-1000	40/50	M25/M32	600	1,000 x 700	48~1,525/2.2
	HRD-1300	50/60	M30/M45	650	1,420 x 850	38~1,975/3.7
	HRD-1600	50/60	M30/M45	870	1,750 x 1,030	38~1,975/3.7
	HRD-2000	75/90	M60/M80	920	2,080 x 1,240	22~2,080/7.5
	HRD-2600	75/90	M60/M80	860	2,680 x 1,240	22~2,080/7.5

MACHINING CENTER

화천은 고속 가공기의 심장인 주축에 대한 완벽한 기술력과 노하우를 보유하여 스피들설계, 부품제작, 조립, 검사까지 100% 자체 기술력으로 제조합니다. 화천의 독자적인 가공 소프트웨어는 가공 효율을 높이고 더 빠르고 더 안전한 환경을 제공 합니다.



Machining Software

가공 제어 소프트웨어

화천의 독자적인 가공 제어 소프트웨어는 다양한 작업환경과 가공 조건에서 발생하는 여러 변수를 최적으로 진단하고 보정하여 최고의 품질과 생산성을 제공합니다. 또한 사용자 친화성을 높여 간단한 조작으로 쉽게 운용 가능한 것이 특징입니다.

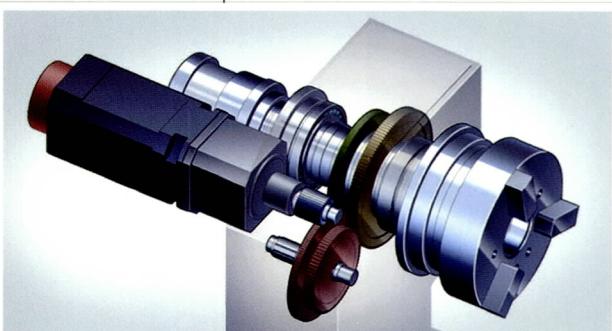
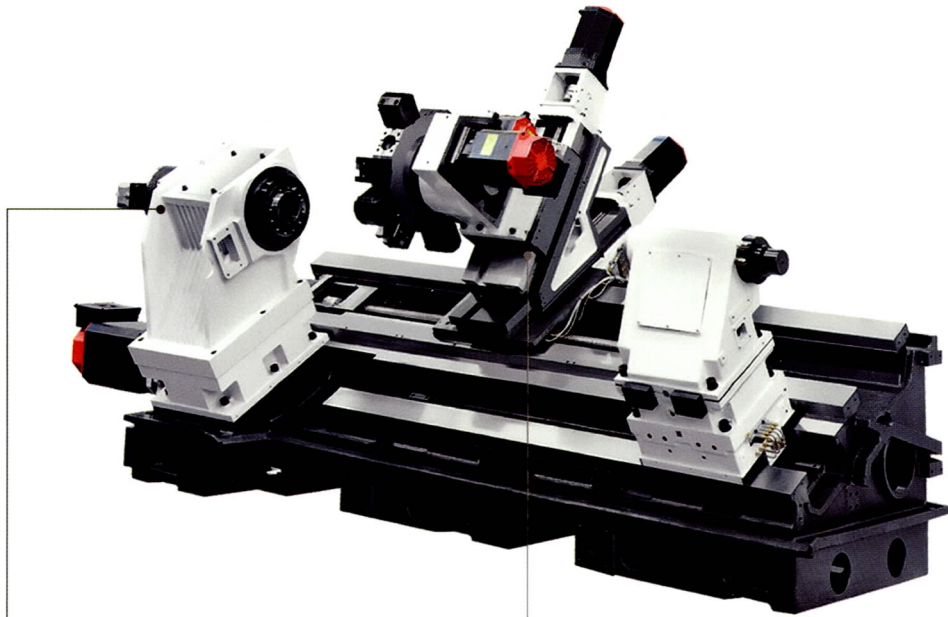
Built in Motor Spindle

모터 내장형 스피들

고출력의 모터를 스피들 샤프트와 일체형 조립으로 동력 손실을 최소화하여 가공 효율이 매우 뛰어납니다. 오일젯 베어링 직접 냉각, 모터와 프레임 냉각방식으로 열 변위를 최소화하여 가공의 품질을 보장합니다.

TURNING CENTER

초강력 중절삭에 적합한 베드구조와 모든 안내면에 박스 웨이 방식을 채택하여 장시간 사용에도 고강성, 고정도를 유지하며, 기어변속을 통해 저속 고투오크 가공과 고속 가공을 동시에 실현하여 높은 생산성을 제공합니다.

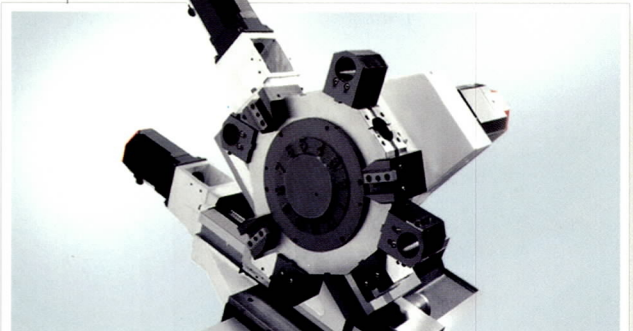


■ Gear-driven Spindle System

기어 구동방식 주축

고성능 감속기와 내부기어 감속에 의한 주축은 저속영역에서 고 토크를 전달합니다. 베어링부의 냉각 및 윤활은 오일젯 방식을 적용하고 기어부 냉각은 오일 순환방식으로 안정적인 주축 성능을 발휘합니다.

특히 대형소재의 강력 절삭에 탁월한 성능을 유지합니다.



■ Multi-process milling with Y-axis

Y축을 이용한 복합 밀링 가공

고객의 요구 시 Y축 부가가 가능하며 대형 가공물을 한번의 셋팅으로 선삭에서 밀링까지 완가공을 실현함으로써 일정한 품질을 유지함과 동시에 대형 소재를 탈·장착하는데 소요되는 비 절삭시간을 대폭 줄여줍니다. 또한 한 대의 기계로 두 대의 효과를 낼 수 있어 생산성을 극대화 하였습니다.

CNC Lathe		최대가공경 / 가공길이 [mm]	주축 관통경 [mm]	급속 이송 속도 [m/min]	이송 거리 [mm]	주축 출력 [kW]
Horizontal TC	CUTEX-160A/B	Ø300/A:300,B:284	A:Ø56/B:Ø62	36/36	170/335	11/7.5
	Hi-TECH 200A(L)	Ø350/401.5(631.5)	Ø75	30/30	195/430(660)	15/11
	Hi-TECH 200B(L)	Ø350/385(615)	Ø75	30/30	195/430(660)	15/11
	Hi-TECH 200C(L)	Ø350/381(611)	Ø90	30/30	195/430(660)	15/11
	Hi-TECH 350A(L)	Ø420/673(1,273)	Ø75(Sub:Ø62)	20/24/Y:10/B:16	280/790(1,390)/Y:120/B:726(1,326)	18.5/15
	Hi-TECH 350B(L)	Ø420/661(1,261)	Ø90(Sub:Ø62)	20/24/Y:10/B:16	280/790(1,390)/Y:120/B:714(1,314)	22/18.5
	Hi-TECH 450A(L)	Ø420/760(1,360)	Ø90(Sub:Ø62)	20/24/Y:10/B:16	280/790(1,390)/Y:120/B:690(1,290)	22/18.5
	Hi-TECH 450B(L)	Ø420/737(1,337)	Ø105(Sub:Ø62)	20/24/Y:10/B:16	280/790(1,390)/Y:120/B:670(1,270)	22/18.5
	Hi-TECH 450C(L)	Ø500/673(1,273)	Ø132	20/24/Y:10/-	280/790(1,390)/Y:120/-	22/18.5
	Hi-TECH 550A/B(L)[XL]	Ø590/1,033(2,033)[3,133]	Ø132	20/24(20)[10]	345/1,150(2,150)[3,250]	30/22
	Hi-TECH 700	Ø680/1,986	Ø132	18/18	360/2,050	37/30
	Hi-TECH 850(L)[XL]	Ø920(×385)/2,500(3,500)[5,100]	Ø185	10/12(10)[9]/Y:10	485/2,650(3,650)[5,250]/Y:220	45/37
Big Bore series	Hi-TECH 550BB(L)[XL]	Ø590/840(1,840)[2,940]	Ø195	20/24(20)[10]	345/1,150(2,150)[3,250]	37/30
	Hi-TECH 700BB	Ø680/1,720	Ø185	18/18	360/2,050	45/37
	Hi-TECH 700BB/BB+	Ø680/1,632	Ø300	18/18	360/2,050	45/37
	Hi-TECH 850BB(L)[XL]	Ø920(×385)/2,321(3,321)[4,921]	Ø300	10/12(10)[9]/Y:10	485/2,650(3,650)[5,250]/Y:220	45/37
	Hi-TECH 850BB/BB+(L)[XL]	Ø920(×385)/2,185(3,185)[4,785]	Ø375	10/12(10)[9]/Y:10	485/2,650(3,650)[5,250]/Y:220	45/37
Intergrated TC	CUTEX-240A/B	Ø380/A:680,B:671.5	Ø75(Sub:Ø55)	36/36/B:30	215/700	18.5/15
	CUTEX-240C	Ø380/664	Ø90	36/36	215/700	18.5/15
	T2 (X1/X2/Z1/Z2/Y/B)	Ø460(F:Ø390)/444(F:437)	Ø76	30/30/30/15/30	245/210/520/100/550	15/11
	HOT 2000	Ø280/400	Ø100	30/30/Y:8	168/440/Y:20	7.0
	i3 2500 (X1/X2/Z1/Z2/Y/A)	Ø660/Ø450/1,658/1,575	Ø91	40/30/40/30/40/30	755/240/1680/1595/±125/1620	22/15
Twin Spindle TC	TTC-10	Ø400/230	Ø77	30/30	215/230	18.5/15
		최대가공경 / 가공길이 [mm]	주축 속도 [rpm]	공구수 [ea]	이송 거리 [mm]	주축 출력 [kW]
Vertical TC	VT-450	Ø460/460	2,500	8(MC:10)	260/480	22/18.5
	VT-550	Ø650/700	1,500	12	350/790	22/18.5
	VT-650	Ø800/750	1,500	12	430/790	22/18.5
	VT-950+	Ø950/850	1,125	12	505/850	30/22
	VT-1150+	Ø1,150(MC:Ø1,320)/950	630	12(MC:24)	610/950	55/45
	HVT-2025(T/M)	Ø2,500/1,100(2,100)	1~240	14	-315~+1,435/1,000	74/58
	HVT-3040(T/M)	Ø4,000/1,100(2,500)	1~100	12	-200~+3,800/1,500	114/71
	HVT-4550(T/M)	Ø5,000 / 670(2,500)	1~50	12	-250~+4,200/1,500	145/105
Semi CNC Lathe		베드상의 스윙 [mm]	크로스슬라이드상 스윙 [mm]	주축 속도 [rpm]	센터간의 거리 [mm]	주축 출력 [kW]
	MEGA-72	Ø720	Ø480	30~1,500	2,000~3,000	18.5/15
	MAGA-100	Ø1,000	Ø720	40~750	3,000~6,000	23/18.5
	MEGA-130	Ø1,300	Ø930	40~630	3,000~10,000	55.5/37
	MEGA-T130	Ø1,320	Ø910	4~400	-	23/18.5
	MEGA II 160	Ø1,650	Ø1,250	1~325	6,000~17,000	77/51
	MEGA II 200	Ø2,050	Ø1,600	1~130	6,000~17,000	145/100
	MEGA II 260	Ø2,650	Ø2,200	1~130	6,000~17,000	145/100
Grinding Machine		표준척의 크기 [L/H]	테이블 크기 [mm]	테이블 - 슷돌 [mm]	스�돌 회전수 [rpm]	주축 출력 [kW]
	HGS-46B	Ø400/150	500 x 150	0-450	1,800/3,600	1.0/2
	HGS-52B	Ø450/200	500 x 200	0-500	3,000/3,600	1.0/2
	HGS-515	Ø400/150	500 x 150	0-500	2,850/3,460	1.0/2
	HGS-515A	Ø450/150	500 x 150	0-500	3,000/3,600	1.5/2
	HGS-52A	Ø500/200	550 x 200	0-500	2,850/3,460	1.5/2
	HGS-63A	Ø600/300	650 x 300	0-522	1,500/1,800	3.75/4
	HGS-65A	Ø600/500	650 x 500	0-697	1,500/1,800	3.75/4
	HGS-85A	Ø800/500	850 x 500	0-697	1,500/1,800	3.75/4
	HGS-105A	Ø1,000/500	1,050 x 500	0-697	1,500/1,800	3.75/4
	HGS-126A	Ø1,200/600	1,250 x 600	0-845	1,000/1,200	7.5/6
	HGS-136SCZ	Ø1,300/600	1,350 x 600	0-845	1,000/1,200	7.5/6
	HGS-167SCZ	Ø1,600/700	1,650 x 700	0-950	1,000/1,200	15/6
	HGS-208SCZ	Ø2,000/800	2,050 x 800	0-950	1,000/1,200	15/6
	HGS-209SCZ	Ø2,000/900	2,050 x 900	0-950	1,000/1,200	15/6
	Laser		이송 거리 (X/Y/Z) [mm]	레이저 형식 [type]	최대 적재 하중 [kgf]	급속 이송 속도 (X/Y/Z/A/C) [m/min]
	THOR-3015	3,040/1,530/100	CO2(Fanuc)	900	120/120/60	2.5
	LUX-200	150/225/200	FIBER(MIYACHI)	20	12/12/12/16.6/41.6	1

TURNING CENTER

Horizontal TC



CUTEX-160



HI-TECH 200



HI-TECH 350



HI-TECH 450



HI-TECH 550



HI-TECH 700



HI-TECH 850

Big Bore series



HI-TECH 550BB/700BB/700BB+



HI-TECH 850BB/850BB+

Intergrated TC



CUTEX-240



T2 Series



HOT-2000 / 3000



i3 2500

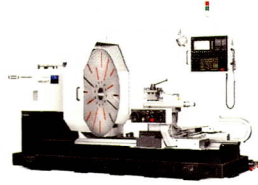
Semi CNC lathe



MEGA-72



MEGA-100



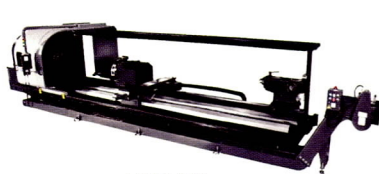
MEGA-T130

Twain spindle TC

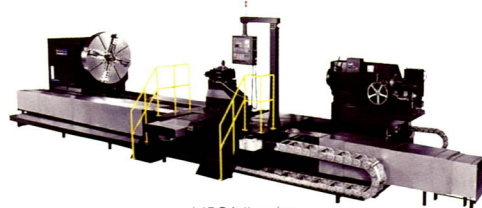


TTC-10

Semi CNC lathe



MEGA-130



MEGA II series

Ultra precision grooving



UPR-600

Vertical TC



VT-350



VT-450



VT-550



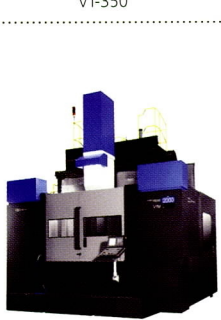
VT-650



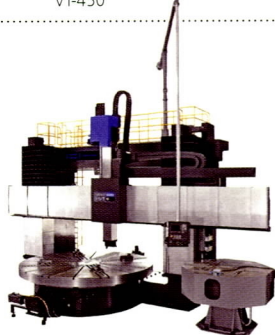
VT-950+



VT-1150+



HVT-2025



HVT Series

DRILLING MACHINE / GRINDING MACHINE

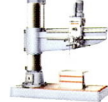
Drilling machine



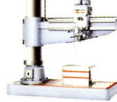
HRD-1000



HRD-1300



HRD-1600



HRD-2000



HRD-2600

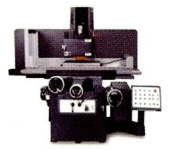
Grinding machine



HGS-167SCZ,209SCZ



HGS-46B,515



HGS-85A,126A



화천기계

본사 서울시 서초구 방배로 46 (방배동)

TEL : (02) 523-7766

FAX : (02) 523-2867

창원공장 경상남도 창원시 성산구 연덕로 108 (웅남동)

TEL : (055) 239-5090

FAX : (055) 282-1527

서울 테크 센터 서울시 금천구 가산디지털1로 SK 트윈타워 A-107 (가산동)

TEL : (02) 2678-2912 FAX : (02) 2678-2914

창원 테크 센터 경상남도 창원시 성산구 연덕로 108 (웅남동)

TEL : (055) 266-1659 FAX : (055) 266-1630

광주 테크 센터 광주광역시 광산구 하남산단4번로 123-17 (장덕동)

TEL : (062) 950-1547 FAX : (062) 951-0086

서비스 센터

창원 TEL : 080-523-1472

광주 TEL : 080-951-6000

화천기공

본사 광주광역시 광산구 하남산단4번로 123-17 (장덕동)

TEL : (062) 951-5111~20

FAX : (062) 951-0086

전화주시면 친절하고 상세하게 상담해 드리겠습니다.

www.hwacheon.com

본 제품의 설계 및 사양은 제품개선을 위하여 예고없이 변경 될 수 있습니다.

당사 제품을 이용하실 때에는 반드시 작업 매뉴얼과 기계상의 표기된 안전에 관한 주의사항을 숙지하시기 바랍니다.